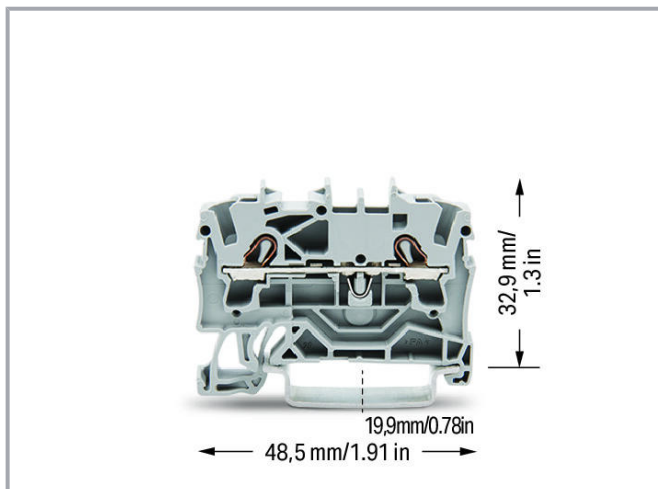
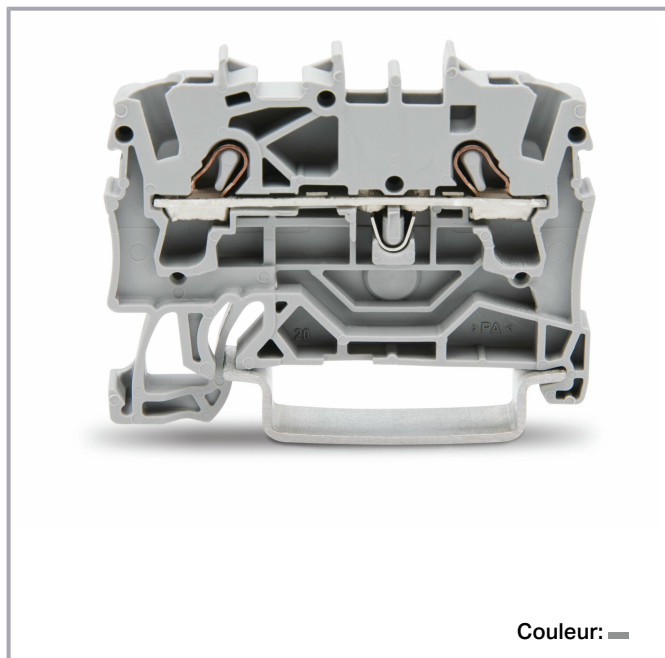


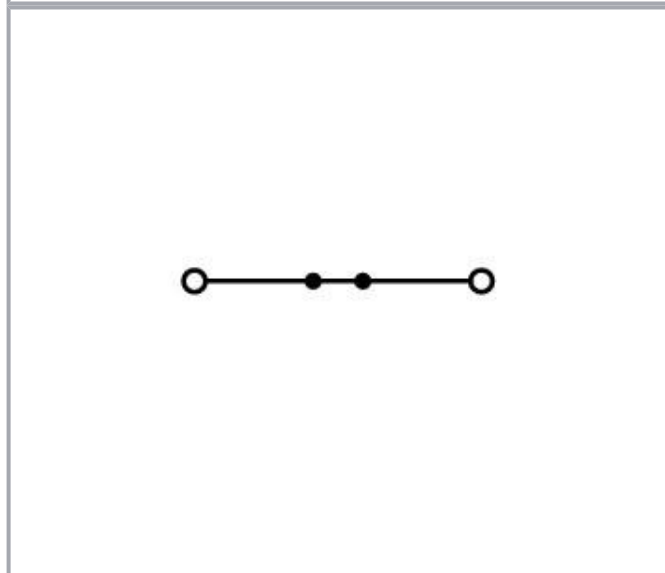
Fiche technique | Référence: 2002-1201

Borne de passage pour 2 conducteurs; 2,5 mm²; pour applications Ex e II;
Marquage latéral et central; Pour rail 35 x 15 et 35 x 7,5; Push-in CAGE
CLAMP®; 2,50 mm²; gris

www.wago.com/2002-1201



Couleur: —



Données

Données électriques

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



Données de référence selon CEI/EN

| | |
|---|--|
| Données de référence selon | IEC/EN 60947-7-1 |
| Tension de référence (III / 3) | 800 V |
| Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3) | 8 kV |
| Courant de référence | 24 A |
| Courant de référence 2 | 32 A |
| Légende Données de référence | (III / 3) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 3 |

Données de référence selon UL

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Données d'approbation selon | UL 1059 |
| Tension de référence UL (Use Group B) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group B) | 20 A |
| Tension de référence UL (Use Group C) | 600 V |
| Courant de référence UL (Use Group C) | 20 A |

Données de référence selon CSA

| | |
|--|--------------|
| Données d'approbation selon | C22.2 No 158 |
| Tension de référence CSA (Use Group B) | 600 V |
| Courant de référence CSA (Use Group B) | 20 A |
| Tension de référence CSA (Use Group C) | 600 V |
| Courant de référence CSA (Use Group C) | 20 A |

EX-Données

| | |
|--|---|
| Ratings per | ATEX: PTB 03 ATEX 1162 U / IECEx: PTB 03.0004U (Ex eb IIC Gb) |
| Tension de référence EN (Ex e II) | 550 V |
| Courant de référence (Ex e II) | 22 A |
| Courant de référence (Ex e II) avec contact de pontage | 20 A |

Données de raccordement

| | |
|--|--|
| Technique de connexion | Push-in CAGE CLAMP® |
| Type d'actionnement | Push-in Outil de manipulation |
| Matière plastique conducteur raccordable | Cuivre |
| Section nominale : | 2,5 mm ² |
| Conducteur rigide | 0,25 ... 4 mm ² / 22 ... 12 AWG |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



| | |
|--|---|
| Conducteur rigide; enfichage direct | 1 ... 4 mm ² / 18 ... 12 AWG |
| Conducteur souple | 0,25 ... 4 mm ² / 22 ... 12 AWG |
| Conducteurs souples; avec embout d'extrémité isolé | 0,25 ... 2,5 mm ² / 22 ... 14 AWG |
| Conducteur souple; avec embout d'extrémité, directement enfichable | 1 ... 2,5 mm ² / 18 ... 14 AWG |
| Remarque (Section de conducteur) | En fonction de la nature du conducteur, un conducteur de section inférieure peut également être enfichable directement. |
| Longueur de dénudage | 10 ... 12 mm / 0.39 ... 0.47 inch |
| Nombre total des points de connexion | 2 |
| Nombre total des potentiels | 1 |
| nombre des niveaux | 1 |
| Type de câblage | câblage frontal |
| Nombre logements de pontage | 2 |

Données géométriques

| | |
|--|----------------------|
| Largeur | 5,2 mm / 0.205 inch |
| Hauteur | 48,5 mm / 1.909 inch |
| Prof. à partir du niveau supérieur du rail | 32,9 mm / 1.295 inch |

Données mécaniques

| | |
|----------------------|--------------------------|
| Mode de construction | type horizontal |
| Type de montage | Rail 35 |
| Niveau de marquage | Marquage central/latéral |

Données du matériau

| | |
|------------------------------------|----------------------|
| Couleur | gris |
| Matière isolante | Polyamide 66 (PA 66) |
| Classe d'inflammabilité selon UL94 | V0 |
| Charge calorifique | 0,109 MJ |
| Poids | 5,1 g 5,1 g |

Données commerciales

| | |
|--------------------|---------------|
| Groupe de produits | 22 (TOPJOB S) |
| Type d'emballage | Carton |
| Pays d'origine | DE |
| GTIN | 4017332999168 |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com



Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.

Numéro du tarif douanier


8536901000

Autorisations / certificats


Ex-approbations

| Logo | Approbation | Norme | Nom du certificat |
|--|--|----------------|---|
|  | AEx Underwriters Laboratories Inc. | UL 60079 | 20190704-E185892 |
|  | ATEX Physikalisch Technische Bundesanstalt (PTB) | EN 60079 | PTB 03 ATEX 1162 U (II 2 G/D Ex e II bzw. I M 2 Ex e I) |
|  | CCCEX CQST/CNEx | CNCA-C23-01 | 2020312313000238 |
|  | EAC Brjansker Zertifizierungsstelle | TP TC 012/2011 | RU C-DE.AM02.B. 00127/19 |
|  | IECEX Physikalisch Technische Bundesanstalt | IEC 60079 | IECEX PTB 03.0004 U (Ex eb IIC Gb or Ex eb I Mb) |

Approbations spécifiques au pays

| Logo | Approbation | Norme | Nom du certificat |
|--|--|--------------------------------|------------------------|
|  | KTL Korea Testing Laboratory | EN IEC 60079-0, EN IEC 60079-7 | 19- KA4B0- 0921U |

Homologations spécifiques au pays

| Logo | Approbation | Norme | Nom du certificat |
|--|--|---------------|-------------------|
|  | CCA DEKRA Certification B.V. | EN 60947 | NTR NL 7730 |
| | CCA DEKRA Certification B.V. | C22.2 No. 158 | 1536069 |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



KEMA/KEUR
DEKRA Certification B.V.


EN 60947

71-
107687

Autres approbations

| Logo | Approbation | Norme | Nom du certificat |
|---|---|----------|--------------------------|
|  | ABS American Bureau of Shipping | EN 60947 | 20- HG1941090- PDA |
|  | BV Bureau Veritas S.A. | EN 60947 | 38586/A0 BV |
|  | DNV GL Det Norske Veritas, Germanischer Lloyd | - | TAE00001V2 |
|  | LR Lloyds Register | EN 60947 | 91/20112 (E9) |

Sécurité fonctionnelle

| Logo | Approbation | Norme | Nom du certificat |
|--|---|---------|-------------------|
|  | UL Underwriters Laboratories Inc. | UL 1059 | E45172 |

Accessoires nécessaires

Plaque d'extrémité

| | | |
|---|--|--|
| ■ | Réf.: 2002-1291 Plaque d'extrémité et intermédiaire; épaisseur 0,8 mm; gris | www.wago.com/2002-1291 |
| | Réf.: 2002-1292 | |

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél.: 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.

Téléchargements

Documentation

Texte complémentaire

| | | | |
|---|--------------|-----------------|----------------|
| 2002-1201 docx - Datei | 23 avr. 2019 | docx 15,0 kB | Téléchargement |
| 2002-1201 X81 - Datei | 29 avr. 2019 | xml 4,2 kB | Téléchargement |
| Informations complémentaires Technical explanations | 3 avr. 2019 | pdf 2,2 MB | Téléchargement |

Données CAD/CAE

Données CAE

| | | |
|-----------------------------|-----|----------------|
| EPLAN Data Portal 2002-1201 | URL | Téléchargement |
| ZUKEN Portal 2002-1201 | URL | Téléchargement |
| WSCAD Universe 2002-1201 | URL | Téléchargement |

Données CAD

| | | |
|------------------------|-----|----------------|
| 2D/3D Models 2002-1201 | URL | Téléchargement |
|------------------------|-----|----------------|

Conformité environnementale du produit

Recherche de conformité

| | | |
|--|-----|----------------|
| Environmental Product Compliance 2002-1201 Borne de passage pour 2 conducteurs; 2,5 mm ² ; pour applications Ex e II; Marquage latéral et central; Pour rail 35 x 15 et 35 x 7,5; Push-in CAGE CLAMP®; 2,50 mm ² ; gris | URL | Téléchargement |
|--|-----|----------------|

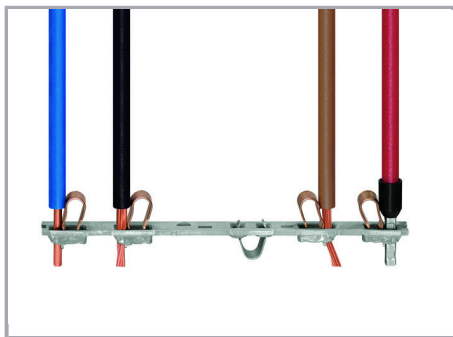
Indications de manipulation

Raccordement du conducteur

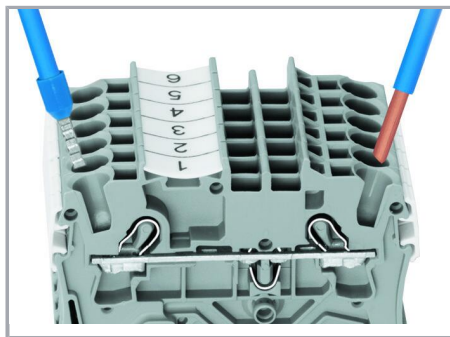
Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

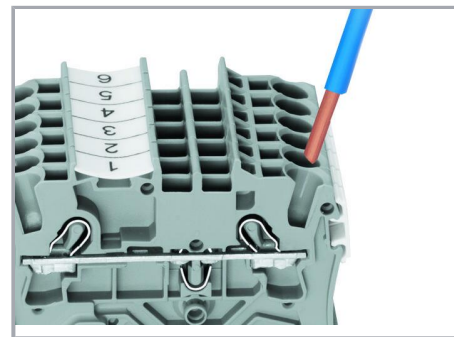
Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



Tous les types de conducteurs en un clin d'œil



Insertion direct – conducteurs rigides et conducteurs avec embout d'extrémité



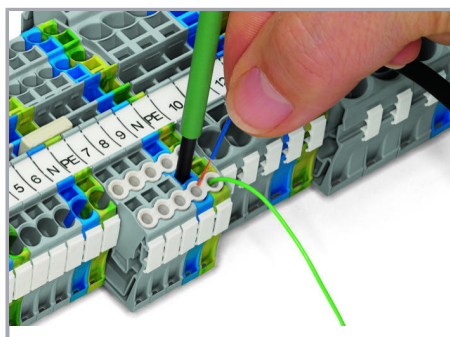
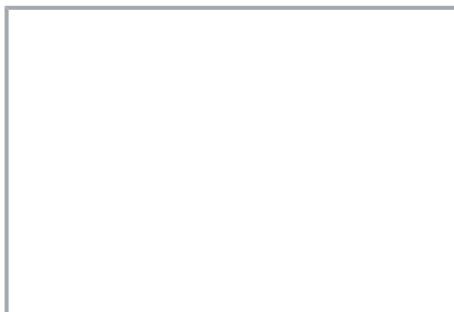
Raccordement du conducteur – insertion directe.

Les conducteurs rigides peuvent être insérés directement – sans aucun outil – jusqu'à une section supérieure et au moins deux sections en dessous de la sections nominale.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



Raccordement des conducteurs avec outil de manipulation.

Raccordement de conducteurs avec outil de manipulation

Comme pour le ressort CAGE CLAMP®, les conducteurs souples de petites sections et sans embout ne peuvent se raccorder par insertion directe. Il faut donc les introduire, après avoir ouvert la cage à ressort en introduisant verticalement un tournevis dans l'ouverture prévue.

Avantage:

L'ouverture d'introduction du conducteur avec une inclinaison de 15° par rapport à l'outil de manipulation augmente considérablement le confort de câblage.

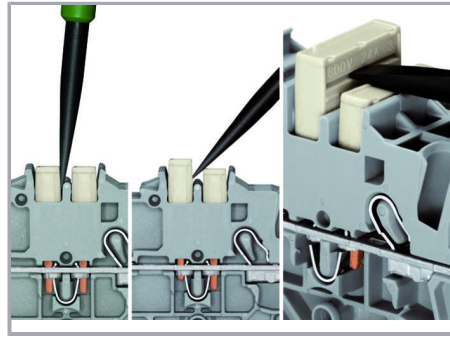
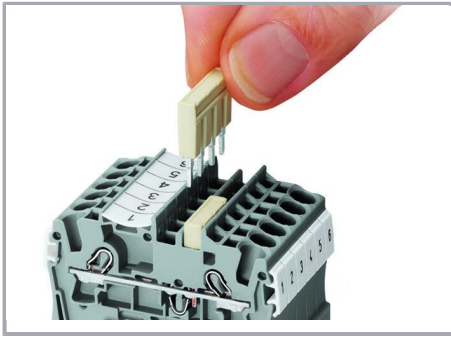
Pontage

Raccordement du conducteur – Réducteur isolant de sécurité

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



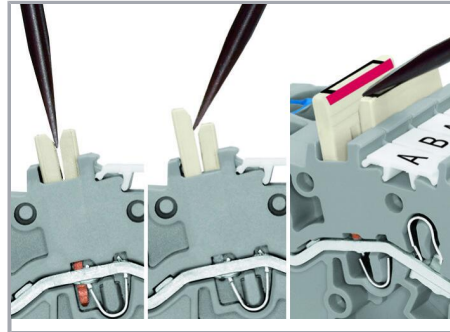
Le système de peignes de pontage est basé sur le principe connecteur mâle/femelle. Chaque borne est munie d'une prise double avec ressort en acier (chrome-nickel). Les contacts de pontage peuvent être fabriqués en cuivre électrolytique avec des dimensions particulièrement petites. Toutefois, ces derniers peuvent être chargés jusqu'au courant nominal de la borne. Les bornes de mise à la terre peuvent être aussi pontées. Les ponts sont réalisés en retirant des broches de contact (séries 2000, 2001, 2002, 2004).

Démonter les peignes de pontage

Pour retirer le contact de pontage, introduire l'outil de manipulation entre le contact de pontage et la paroi de séparation du guide de pontage, puis faire levier afin de le soulever.

Pour retirer les contacts de pontage (de moins de 5 pôles), faire levier avec l'outil de manipulation par le centre (voir fig.3); pour plus de 5 pôles, agir des deux côtés.

Pontage



Les repères rouges du pont intercalable sont à diriger vers l'intérieur.

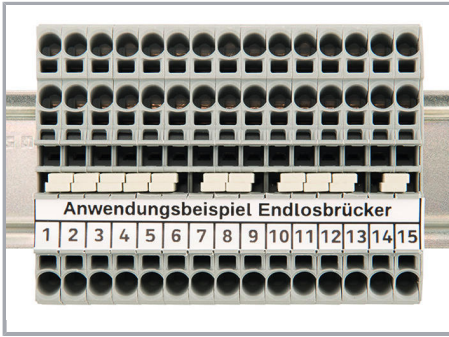
Placer le pont intercalable et le pousser jusqu'en butée.

Démonter un pont intercalable.

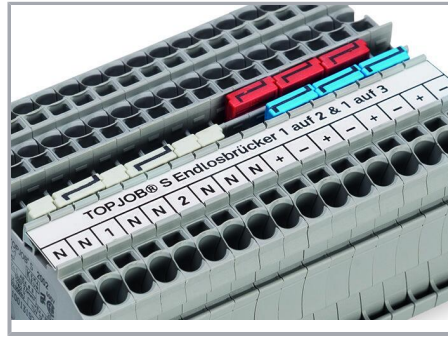
Pour retirer le pont intercalable, introduire l'outil de manipulation entre les ponts et soulever.

Pontage

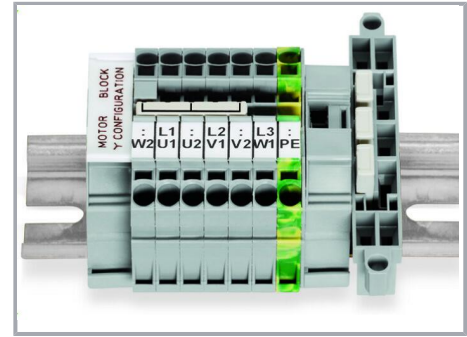
Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



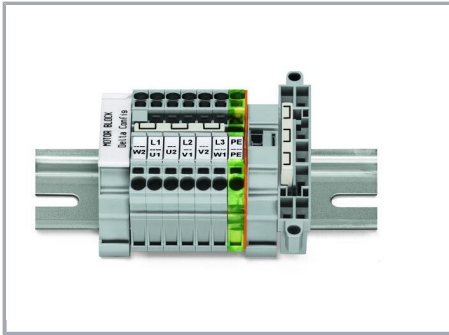
Dans un canal de pontage, le contact de pontage continu (série 2002) permet de connecter des bornes entre elles. Le deuxième canal de pontage reste libre.



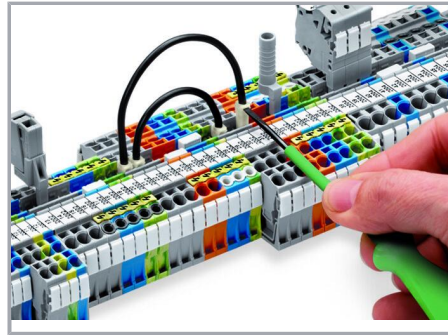
Le contact de pontage horizontal pour pontage continu, de 1 à 3, permet de ponter chaque deuxième borne dans un canal de pontage. Les potentiels plus et moins peuvent ainsi par ex. être distribués l'un à côté de l'autre.



Ce pontage est conçu pour la réalisation d'un couplage en étoile et s'utilise sur les borniers de moteurs équipés de bornes sur rail TOPJOB®S.



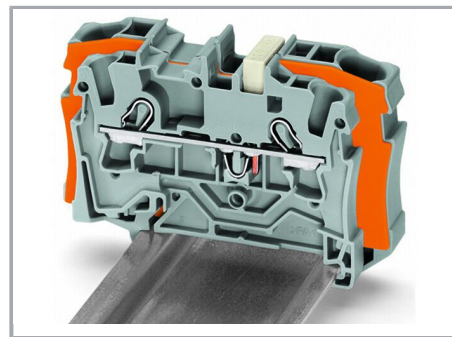
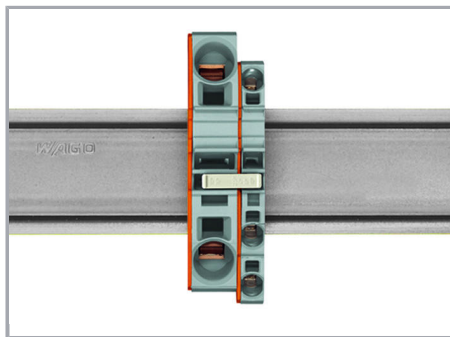
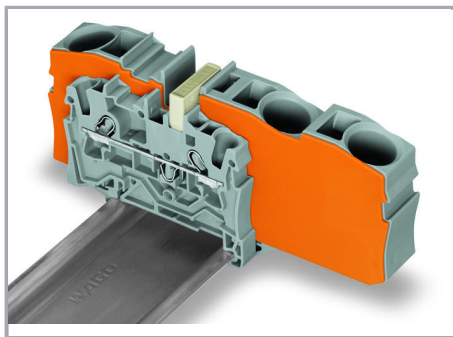
Ce pontage est conçu pour la réalisation d'un couplage en triangle et s'utilise sur les borniers de moteurs équipés de bornes sur rail TOPJOB®S.



Pousser les conducteurs de pontage jusqu'en butée. Pour un changement du câblage, démonter le conducteur de pontage à l'aide de l'outil de manipulation.

Pontage

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Les ponts réducteurs sont conçus pour la connexion entre les bornes de passage de grandes sections et de petites sections, sans perte de points de connexion. Ils ont par ex. un intérêt lorsque pour de grandes longueurs de conducteurs la chute de tension doit être maintenue faible, mais que « sur place » la section nominale suffit.

Le pontage peut se faire au choix sur le point de connexion ouvert ou par dessus la paroi arrière de la borne, mais aussi être réalisés en même temps dans les deux directions. En cas de besoin, les bornes de passage de sections inférieures peuvent être connectées en parallèle à l'aide de peigne de pontage.

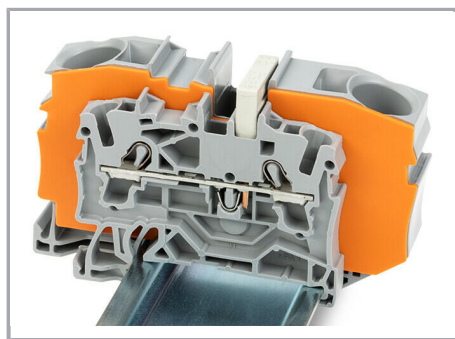
Lors du pontage avec des contacts de pontage réducteur il faut toujours prévoir une plaque d'extrémité entre les bornes à ponter.

Contact de pontage réducteur (2006-499) :
de 6/4 mm² (séries 2006/2004) à 4/2,5/1,5 mm² (séries 2004/2002/2001)

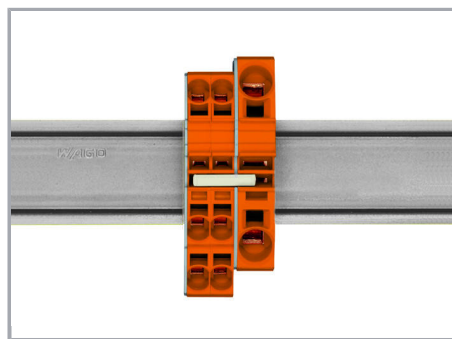
Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.

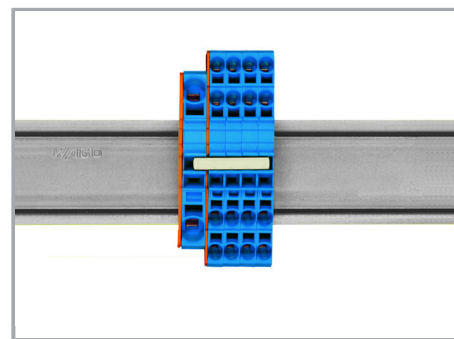


Contact de pontage réducteur (2016-499) :
de 16/10 mm² (séries 2016/2010) à 10/6/4/2,
5 mm² (séries 2010/2006/2004/2002)



Peigne de pontage réducteur

Pour les sections de 16 mm² et 10 mm², le pontage par la face ouverte de la borne avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures et pour les sections de 6 /4/2,5 mm², il est possible jusqu'à une section inférieure ; par ex. 16 mm² à 6 mm² (voir fig.) ou 10 mm² à 4 mm².



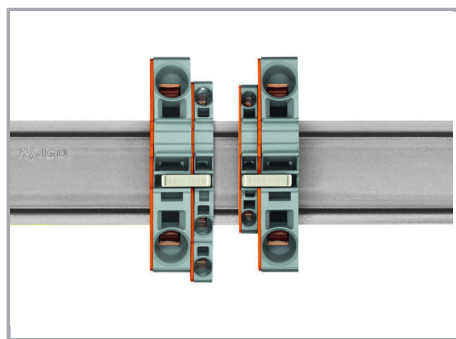
Peigne de pontage réducteur

Le pontage d'une borne équipée avec plaque d'extrémité est possible jusqu'à deux sections inférieures ; par ex. 16 mm² à 6 mm² ou 6 mm² à 2,5 mm² (voir fig.)

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

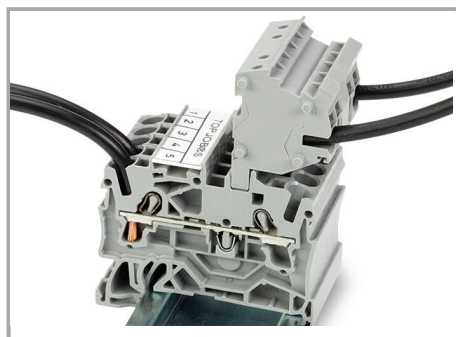
Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



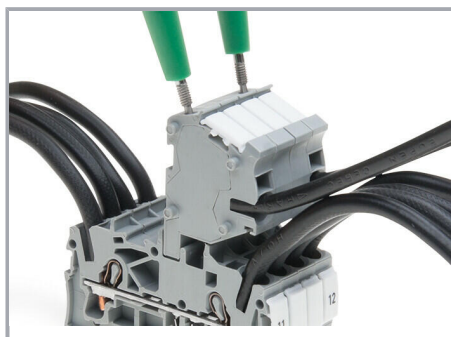
Ici, vous devez respecter les points suivants :

Le courant total des sorties ne doit pas dépasser le courant nominal du contact de pontage réducteur/peigne de pontage.

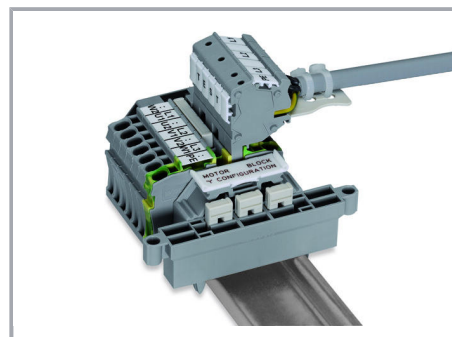
Test



Ces modules connecteurs offrent des possibilités de raccordement supplémentaire avec la même section que les bornes sur rail correspondantes.

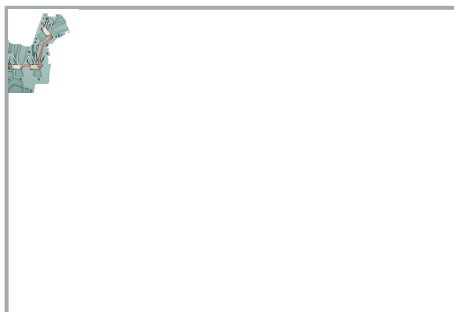


Les connecteurs TOPJOB®S disposent d'un trou de test (diamètre 2 mm) avec 2 pôles permettant de réaliser des tests de tension.

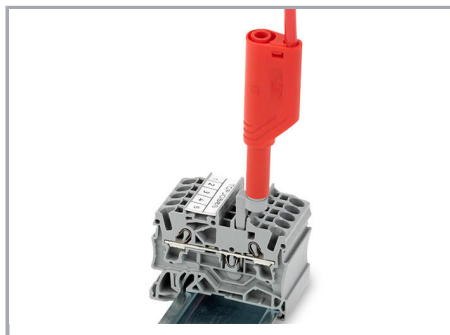


Bloc de bornes, connexion d'un moteur

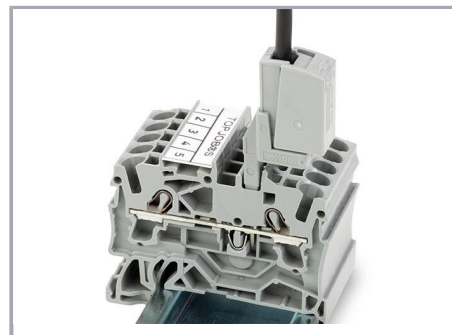
Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



Mode de fiche de contrôle type L, image en coupe du contact

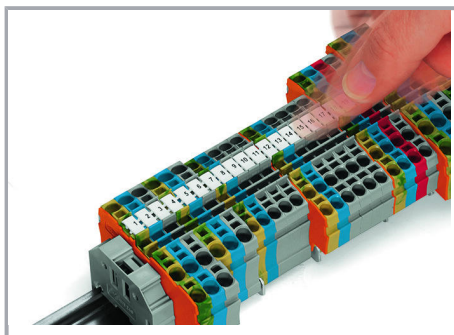


L'adaptateur de test CAT I (2009-174) pour les fiches de contrôle de 4 mm de diamètre est prévu pour les séries 2000 à 2016.

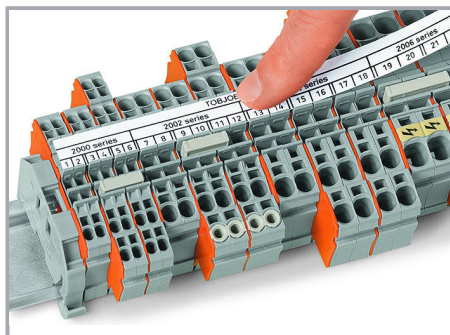


La fiche de test (2009-182) est appropriée pour les séries 2000 à 2016 pour le raccordement sans outil des fils d'essai individuels jusqu'à 2,5 mm².

Repérage



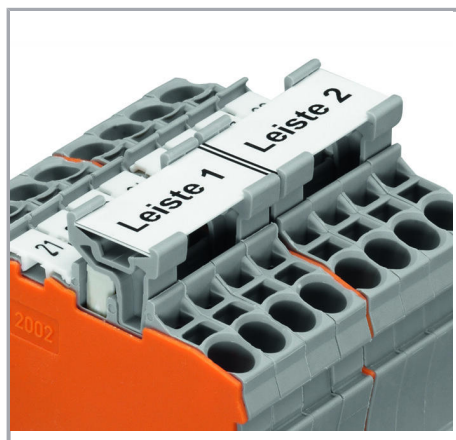
Encliqueter dans le logement de marquage



Porte-étiquettes de groupe TOPJOB®S (2009-193), ici avec bandes de marquage, utilisable pour toutes les bornes sur rail TOPJOB®S des séries 2000 à 2016.

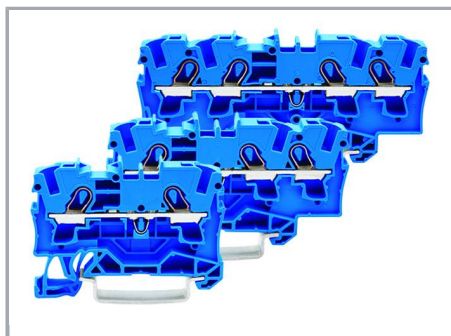
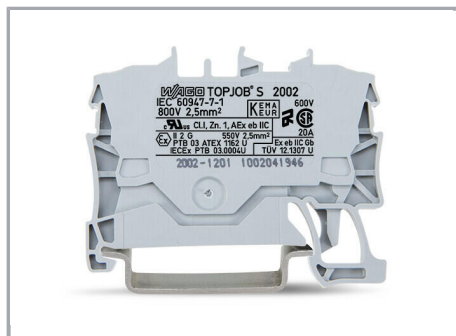
Ne pas placer par-dessus une plaque d'extrémité !

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !



L'adaptateur de repérage pour bandes de repérage (2002-161) peut s'enficher dans les logements de contact de pontage.

Utilisation Ex



Les bornes de passage avec boîtier isolant bleu sont appropriées pour les applications Ex i.

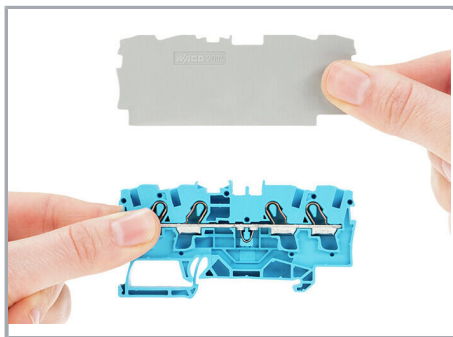


Toutes les bornes de passage et de protection sont appropriées pour les applications Ex e II.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !

WAGO Contact SAS
Paris Nord 2 - 83 rue des Chardonnerets
93290 Tremblay-en-France | BP 55065
95947 Roissy CDG Cedex
Tél. : 0033/ 1/ 48172590 | Fax : 01 48 63 25 20 | E-mail : info-fr@wago.com

Avez-vous des questions sur nos produits ?
Nous nous tenons volontiers à votre disposition au 01 48 17 25 90.



Séparateur Ex e/Ex i

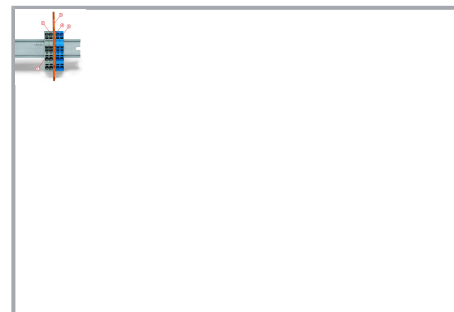
La première borne après un séparateur Ex e /Ex i doit être dotée d'une plaque d'extrémité !



Barrette à bornes Ex e II/Ex i

Attention :

Les pieds mobiles des bornes et le séparateur indiquent le même sens de montage !



La barrette à bornes Ex e II est séparée de la barrette à bornes Ex i par le séparateur.

Plaque d'extrémité

Bornes Ex e II

Séparateur Ex e/Ex i

Plaque d'extrémité

Bornes Ex i

Selon EN 60079-11:2012, il faut maintenir une distance minimale de 50 mm entre les éléments de raccordement des circuits Ex-e et Ex-i. Lors du montage de bornes sur rail Ex e et Ex i sur un rail commun, les séparateurs Ex e/Ex i peuvent être utilisés pour un gain de place.

Sous réserve de modifications. Veuillez tenir compte de la documentation du produit !